



GoPal®

DIE KOMPLETT-LÖSUNG FÜR
SICHERE UND EINFACHE
AUTOMATISIERUNG



robotize

EIN NEUER STANDARD IM BEZUG AUF FLEXIBILITÄT UND SICHERHEIT

GoPal® bietet eine umfangreiche Auswahl an CE-zugelassenen Lösungen für die Automatisierung des internen Palettentransports in Fabriken und Lagern.

Unsere autonomen, kollaborativen Roboter sind für die sichere Zusammenarbeit mit Menschen entwickelt und zugelassen. Sie können eine Vielzahl verschiedener Palettenformate und Nutzlasten transportieren.

GoPal bietet ein vollständig integriertes System mit Robotern, Palettenstationen und Software. Die Installation erfolgt bei laufendem Betrieb in nur wenigen Tagen und erfordert nur minimale Eingriffe in die bestehende Struktur.

DIE GOPAL- SICHERHEITSPHILOSOPHIE IST IN ALL UNSEREN PRODUKTEN ENTHALTEN



SCHNELLE AMORTISATION

Ihr GoPal-Lösung macht sich innerhalb von 4 bis 18 Monaten bezahlt, je nach Höhe der Gehälter in Ihrem Unternehmen und des Schicht-Modells.

SICHERHEIT UND GESUNDHEIT/ ARBEITSUMFELD

GoPal macht den Arbeitsplatz sicherer und gesünder, da Unfälle und körperlich schwere Arbeit bedingt durch Gabelstapler und Hubwagen eliminiert werden.

MINIMIERUNG DER FOLGEKOSTEN

Regelmäßig beschädigen Fahrer von Gabelstaplern und Hubwagen unbeabsichtigt Waren, Material oder die Infrastruktur Ihrer Unternehmen. Mit GoPal werden all diese Kosten minimiert.

MIT VIELEN VORTEILEN BELADEN

EINFACHERE VERWALTUNG

Mit einem GoPal-System müssen Sie nie wieder Schichtpläne erstellen oder Ersatzpersonal anfordern. Unsere kollaborativen Roboter werden niemals krank und brauchen keinen Urlaub.

DATEN & KOMMUNIKATION

Mit GoPal erhalten Sie alle wichtige Daten zu Ihrem internen Palettentransport, mit denen Sie den Betrieb noch weiter optimieren können. Das System kommuniziert auch direkt mit Ihrem ERP / WMS.



UMFANGREICHES ANGEBOT AN SICHEREN PALETTENSTATIONEN

•••• ANLIEFERUNG, ABHOLUNG UND TRANSITSTATION

Sie können die Stationen zur Anlieferung, Abholung und für den Transit verwenden. Robotize bietet eine große Auswahl an Palettenstationen, die eine nahtlose Integration in Ihre Infrastruktur ermöglichen - unabhängig davon, ob Sie eine Förderbandschnittstelle oder eine variable Übergabehöhe benötigen. Alle Stationen können parallel auch vom klassischen Gabelstapler genutzt werden.

•••• SICHERE MENSCH-ROBOTER-ZUSAMMENARBEIT

Alle Palettenstationen sind vollständig für die Zusammenarbeit mit Menschen zugelassen. GoPal setzt neue Sicherheitsstandards bei der Automatisierung des internen Palettentransports und beweist eindrucksvoll, dass Roboter sicher und einfach zu handhaben sind.



Palettenstation



Palettenstation, Erweiterungsmodul



Förderstationen



Hubstationen

UMFANGREICHES ANGEBOT AN SICHEREN ZUBEHÖR

••••• PALETTENTRANSPORT EINFACH UND SICHER

Damit Sie die Automatisierung Ihres internen Palettentransport einfach und sicher realisieren können, ist unser GoPal-System im vollen Umfang CE-zertifiziert. Darüber hinaus ist das Zubehör auf die Roboter und die GoControl Software abgestimmt. Mit GoPal erhalten Sie eine vollständig integrierte Plug-and-Play-Lösung, die sicher und einfach ist – mit klarer Produktstruktur und transparenten Kosten.



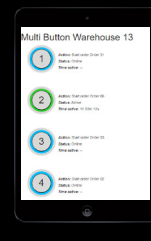
**IO
Box**



**Bedieneinheit
(Einzel)**



**Bedieneinheit
(Mehrfach)**



**Bedieneinheit
(Virtuell)**



**GoControl
Flottenmanagement**



**Paletten-
Erkennungssensor**



Warnleuchte



Stationen
Abholung/Anlieferung/Transit



GoPal® Roboter
Autonomer Mobiler Roboter

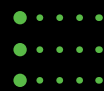
VOLLE KONTROLLE FÜR MAXIMALE SICHERHEIT UND EINFACHHEIT

Alle Roboter, Bedieneinheiten und Palettenstationen Ihres GoPal-Systems werden von GoControl, der Software im Herzen Ihres Systems, überwacht und gesteuert.



FLOTTENMANAGEMENT

In einem Mehrrobotersystem sorgt GoControl für den optimalen Verkehrsfluss und damit für maximale Sicherheit und Effizienz.



TAXI RUF-SERVICE

GoControl empfängt und organisiert alle Aufträge und sendet diese nach festgelegter Priorität an die Roboter.

IO BOX

Die IO Box bietet folgende Funktionen: Die drahtlose Aktivierung von automatischen Türen, die Deaktivierung des Roboters im Brandfall, die automatische Erkennung von Paletten auf Palettenstationen, das automatische Auslösen von Transportaufträgen sowie eine festverdrahtete Schnittstelle für lokale Maschinen/SPS zum automatisierten Auslösen von Transportaufträgen.

EINFACHE SCHNITTSTELLE UND DATENAUSWERTUNG

GoControl erfasst und überträgt alle Systemdaten (Roboterposition in der Karte, zurückgelegte Strecke, Anzahl der transportierten Paletten, usw.). Darüber hinaus interagiert GoControl mit Ihrem ERP- / WMS-System.



DATEN UND SPEZIFIKATIONEN

GoPal® E22 / E24 / E24W / U24W

		E22	E24	E24W	U24W
ABMESSUNGEN	Länge (mm)	1400			
	Breite (mm)	860		1060	
	Höhe (mm)	340			
GEWICHT	Roboter (kg)	187		215	242
LEISTUNG	Akkulaufzeit	6-14 Stunden oder ~ bis zu 20 km*			
	Höchstgeschwindigkeit m/s (km/h)	2,4 (8,6)		2,2 (7,9)	
	Wendekreis, bez. auf Robotermitte (mm)	950		1000	
BELADUNG	Maximale Nutzlast (kg)	500	1000	1200	
	Abmessungen (max), L x B x H (mm)	1240 x 820 x 2400*		1240 x 1020 x 2400*	
PALETTENTYPEN	Standard EUR Paletten	●	●	●	-
	Standard 1/2 EUR Paletten	●	●	●	-
	Industriepaletten	-	-	●	-
	US/UK Paletten	-	-	-	●
	Andere Paletten	auf Anfrage			
EMPFOHLENER FAHRWEG	Minimale Gangbreite (mm)	1200		1400	
	Standard Gangbreite (mm)	2100		2300	
	High Speed Gangbreite (mm)	2800		3000	
BODENANFORDERUNGEN	Durchschnittliche Steigung/Gefälle (max.)	nahe-Niveau (2%)			
	Reibungskoeffizient (min.)	0,60			
	Maximale Höhe von Hindernissen (mm)	4		3	

*Abhängig von den Lastbedingungen

SICHERHEIT

Laserscanner (360° Umfelderkennung)
 Mechanischer Bumper (360° Schutz)
 4 x Not-Aus-Taster

ZUSÄTZLICHE HINDERNIS-ERKENNUNGS-SENSOREN

3 x 3D Kameras (2 x Front / 1 x Heck)

LADEGERÄT-SCHNITTSTELLE

Automatischer Ladekontakt (Vorderseite des Roboters)
 Anschluss zum manuellen Laden (Rückseite des Roboters)

Aufgrund der kontinuierlichen Produktentwicklung behält sich Robotize das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu ergänzen.

BATTERIE

Typ / Spannung LiFePO₄ / 48 V
 Ladezeit 45 Minuten (30-95%)
 Anzahl der Ladezyklen ca. 5.000

ARBEITSUMGEBUNG

Betriebstemperatur -10°C bis +45°C
 Luftfeuchtigkeit (max.) 95% (nicht kondensierend)

ZUSTAND DER PALETTEN

Mit ursprünglichen Eigenschaften

KOMMUNIKATION

WLAN 802.11ac

ERWEITERTE INTERNE LOGISTIK SICHER UND EINFACH GEMACHT

Robotize ist ein führender und innovativer Hersteller von kollaborativen Robotiklösungen mit Sitz nördlich von Kopenhagen in Lyngby, Dänemark.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von kollaborativen selbstfahrenden Fahrzeugen für den Palettentransport in Fabriken und Lagern.

Wir sind bestrebt, die Einsatzgrenzen unserer vollständig zertifizierten, kollaborativen Roboter stetig zu erweitern, damit unsere Kunden alle Vorteile der Automatisierung sicher nutzen zu können.

Weitere Informationen zur GoPal®-Lösung finden Sie unter

WWW.ROBOTIZE.COM

Oder rufen Sie uns an

+45 3080 9070